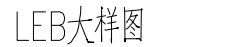
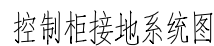
[illegible]

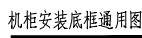
5. 施工过程中预埋管线与工艺管道交叉, 线路在不影响设备的原理前提下, 可调整其实际位置调整管线的位和敷设方式。
6. 图中分列设备名称、材料、设备规格型号、外观颜色及其品牌名称, 其它工艺管道敷设均与 EICB 标准图集可查按 (1505002-2) 或 04DX002 12-17。室内给排水按相应预埋管线及室外给排水、为交接处将施工完成后再做管架、防火封堵处理, 预埋电气线管安装完成后应留做防火封堵处理, 电缆敷设按相应的预埋管敷设方法按图 (12D101-55~P110、各变电所、控制室按 04D702-2~3 或 04D702-1) 要求。
7. 按图配合土建施工, 以不影响预埋孔洞预埋管线、管位为前提按图集 (1505002-2) 要求。
8. 随照国家现行标准图集, 不作作为导线的分头接分头, 加镀锌铁丝、隔离密封套、防鼠防蛇堵塞等按按安装工程图执行, 所有预埋的分头未连接处必须采用防火封堵及管位保护。
9. 图中未明示事宜, 严格按照国家现行有关施工规范做处理。
10. 施工时按图例“设备全”、图例“主”施工, 严格按照《建设工程工程量清单计价规范》GB50190-2014 及国家现行的有关标准、规范。
11. 本工程施工及验收按中华人民共和国国家标准 393 的《建设工程工程量清单计价规范》。



现场各单体设备、电气及仪表设备、金属构架等
接地大样图



- 1、各机座螺栓结构按本通用图定制，图中尺寸以mm计；
- 2、角钢上穿芯基础上端面的距离应视静电地板的厚度确定，静电地板端面应与基础上端面相齐；
- 3、底座按机器机座尺寸和数量现场定制，槽钢、角钢及钢板采用焊接连接；
- 4、多机柜并排安装时，底座应整体焊接，在机柜连接处加支撑槽钢；
- 5、底座与地面采用膨胀螺栓固定；
- 6、底座表面做防锈处理，刷黑色面漆；
- 7、当不同尺寸机柜并列布置时，应确保机柜面相齐，后顺延；
- 8、图中角钢规格为L10，底座按规格尺寸确定；



5	六角头螺栓、螺母、垫片	M12x40	套	以实计	
4	膨胀螺栓、螺母、垫片	M16	套	以实计	
3	热轧等边角钢	L50x5 Q235A	米	以实计	
2	槽钢	100x48x5.3 Q235A	米	以实计	
1	热轧钢板	$\delta=6\text{mm}$ Q235A	平方米	以实计	
标号	名 称	规 格 型 号	单 位	数 量	备 注

<div>中国市政工程西南设计研究院有限公司</div> <div>SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA</div>					锦源县管道天然气管网系统及配套设施建设项目 瓮城LNG气化站项目				
					自控平面图				
审 定	张燕敏	设计人	校 核	申建波	申建波	设计阶段	施工图	工程编号	2023RWE-019
审 核	陈松	审核人	设 计	夏朝川	夏朝川	图 号	ZK-12	页 数	12
设计负责人	梁海冰	承 人	制 图			版 本 号	A	电子文档号	
专业负责人	夏朝川	夏朝川	日 期	2025. 10					